



Ihr Ansprechpartner

Herr Frank Granderath

E-Mail: granderath@autohaus-wandner.de

Telefon: 0202 7589627

Autohaus Rainer Wandner Service & Vertriebs KG  
Berliner Straße 39 - 42275 Wuppertal - Tel.: 0202 / 758960

## Nissan Qashqai Akari 1.3 DIG-T DCT Klima Leder

RS04-16081 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe:  | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|---------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 25.05.2021     | 95.699     | Diverse | 116 kW / 158 PS | Benzin         | 6,7 l/100km  | 152 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**22.470 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\*      **155 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.618 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.853 Euro, Gesamtbetrag: 24.993 Euro, Zinssätze: 4.88% Sollz. (gebunden), 4.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.618 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 16.853 Euro, Zielrate: 11.235 Euro, Gesamtbetrag: 25.974 Euro, Zinssätze: 4.88% Sollz. (gebunden), 4.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Keyless Entry

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungspakete:**

- **Audiosystem: Radio mit CD- und MP3-Player: Touchscreen-Farbdisplay (7**
- 0 Zoll) in Mittelkonsole
- **Ausstattungs-Paket: Nissan Connect: Kamerasystem Around View**
- Navigationssystem
- **Fahrassistenten-Paket: Innenspiegel mit Ablendautomatik**
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenten-System: aktiver Spurhalteassistent
- mit korrigierendem Bremseingriff
- Fahrassistenten-System: Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten
- **Lenkrad (Leder): Lenkrad mit Multifunktion**
- **Mittelarmlehne hinten: Getränkehalter**

- **Nissan Safety-Shield-Paket 360°: Fahrassistenten-System: Park-Assistent mit 360° Bewegungssensoren**
- Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenten-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenten-System: Querverkehrs-Assistent Heck (Rear Cross Traffic Alert
- RCTA)
- Fahrassistenten-System: Intelligenter Parklenkassistent
- Fahrassistenten-System: Autom. Distanzregelung mit vorausschauender Geschw.-Regelung
- Fahrassistenten-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Fahrassistenten-System: aktiver Spurhalteassistent
- mit korrigierendem Bremseingriff



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Nissan

**Handelsbezeichnung:** Nissan Qashqai

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,7 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

152 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 6,7 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 5,9 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 6,4 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 5,7 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 6,9 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.859,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.622,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.140,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.332,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**154 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).