



**Mercedes-Benz B 200 AMG Line SHZ PTS RFK LED Nav...**

AO15-1 24 G 1000 Angebotsnr.:

**Erstzulassung:** 06.10.2016    **Kilometer:** 22.200    **Farbe:**    **Leistung:** 115 kW / 156 PS    **Kraftstoffart:** Benzin

**PREIS**  
**23.350 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate    Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*    Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **161 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.838 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.513 Euro, Gesamtbetrag: 25.972 Euro, Zinssätze: 4.88% Sollz. (gebunden), 4.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.838 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 17.513 Euro, Zielrate: 11.675 Euro, Gesamtbetrag: 26.992 Euro, Zinssätze: 4.88% Sollz. (gebunden), 4.99% eff.,  
Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

**Ausstattung**

**Besonderheiten**

- Gepäckraum-Paket
- Spiegel-Paket

**Sicherheit**

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Regensensor
- Wegfahrsperre

- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Notbremsassistent
- Wegfahrsperre
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Infotainment-System: Mercedes me connect
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Knieairbag Fahrerseite
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Seitenairbag (Sidebag) vorn
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe

- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent Adaptive
- Licht- und Sicht-Paket

**Multimedia**

- Android Auto
- CarPlay
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Freisprechen
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth
- Media Interface (Universal-Schnittstelle für iPod / AUX / USB / MP3)

**Komfort**

- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Klimaautomatik



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Mercedes-Benz      **Handelsbezeichnung:** Mercedes-Benz B 200  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin      **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 0,0 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 0 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	0,0 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	0,0 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	0,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	0,0 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	0,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** 0,00 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- |  |          |
|--|----------|
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | 0,00 EUR |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:  | 0,00 EUR |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | 0,00 EUR |

**Kraftfahrzeugsteuer:** 272 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).